

# **OTHON FEY**

TRANSFORMATION TUBES ET TÔLES



58, RUE DE SILTZHEIM • BP 70804 • Z.I. DE REMELFING • 57208 SARREGUEMINES CEDEX • TÉL. +33 (0)3.87.98.35.29 • FAX +33 (0)3.87.95.14.93 • o.fey@othon-fey.fr

**WWW.OTHON-FEY.FR**

# SOMMAIRE

## **03** OTHON FEY

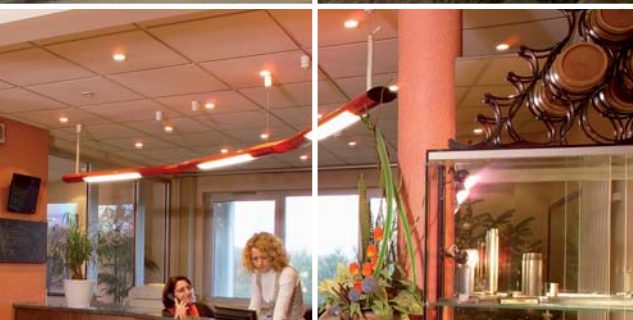
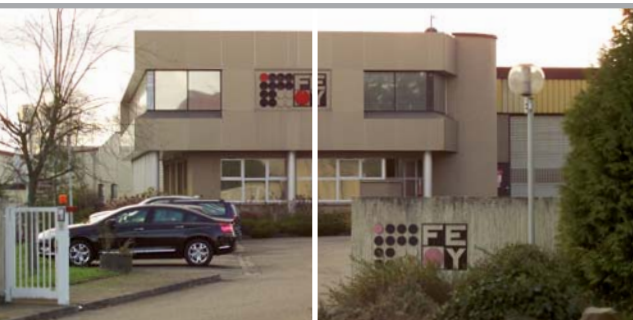
- 03 SECTEURS D'ACTIVITES
- 04 AU CARREFOUR DE L'EUROPE
- 05 ENGAGEMENT ET PARTENARIAT
- 06 QUALITÉ & ENVIRONNEMENT

## **07** COMPÉTENCES ET SAVOIR-FAIRE

- 08 TOLERIE
- 09 SCIAGE - DÉCOUPE LASER
- 13 DÉCOUPE LASER ROBOTISÉE - FLUOPERÇAGE - PERÇAGE
- 11 FILETAGE PAR ROULAGE ET USINAGE
- 12 DÉFORMATION EXTRÉMITÉS DE TUBES
- 13 CINTRAGE
- 14 SOUDAGE
- 15 OUTILLAGE - PROTOTYPE MÉTROLOGIE
- 16 LOGISTIQUE - FLUX INTERNE MAGASIN
- 17 PEINTURE - FINITION - EMBALLAGE - EXPÉDITION

# OTHON FEY

3



Forte d'une expérience acquise depuis 1932, OTHON FEY est une entreprise familiale de sous-traitance, spécialisée dans la transformation de tubes et de tôles principalement en acier mais également en inox et en cuivre.

Située en Lorraine, près de la frontière allemande, l'entreprise présente l'avantage d'offrir à ses clients une facilité de communication grâce au bilinguisme de la majorité de son personnel.

Avec une plateforme de plus de 8000 m<sup>2</sup> et un parc machines à la pointe de la technologie, exploité par des équipes compétentes et responsables, OTHON FEY qui emploie environ 100 personnes, valorise ses savoir-faire reconnus auprès d'une clientèle européenne très exigeante.

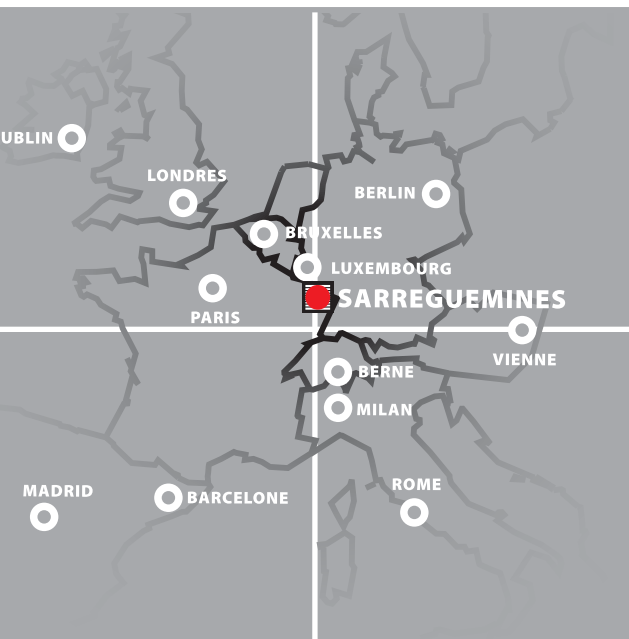
## SECTEURS D'ACTIVITES

- Chauffage
- Climatisation
- Préparateur d'eau chaude
- Ameublement
- Machines agricoles, TP, espaces verts...



# OTHON FEY

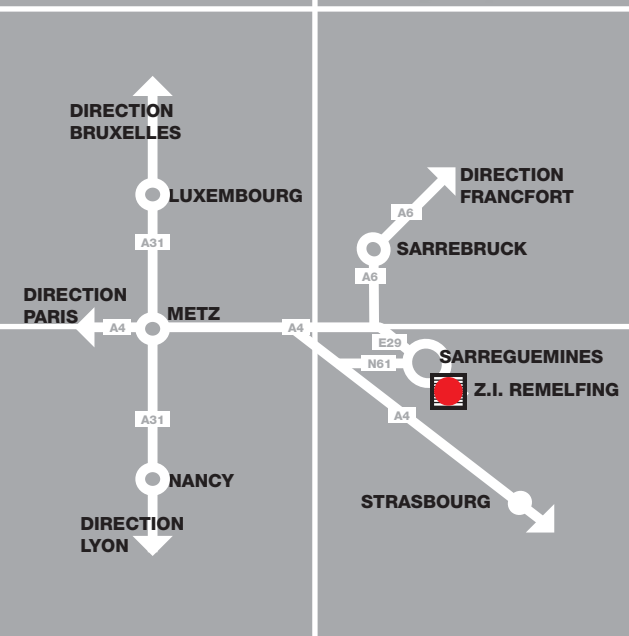
4



## AU CARREFOUR DE L'EUROPE

Située sur la Zone Industrielle de REMELFING, à proximité du réseau autoroutier du bassin de SARREGUEMINES,

l'entreprise est au cœur des axes Nord-Sud et Est-Ouest. Ses atouts et son professionnalisme fidélisent une clientèle européenne voire mondiale continuellement grandissante.



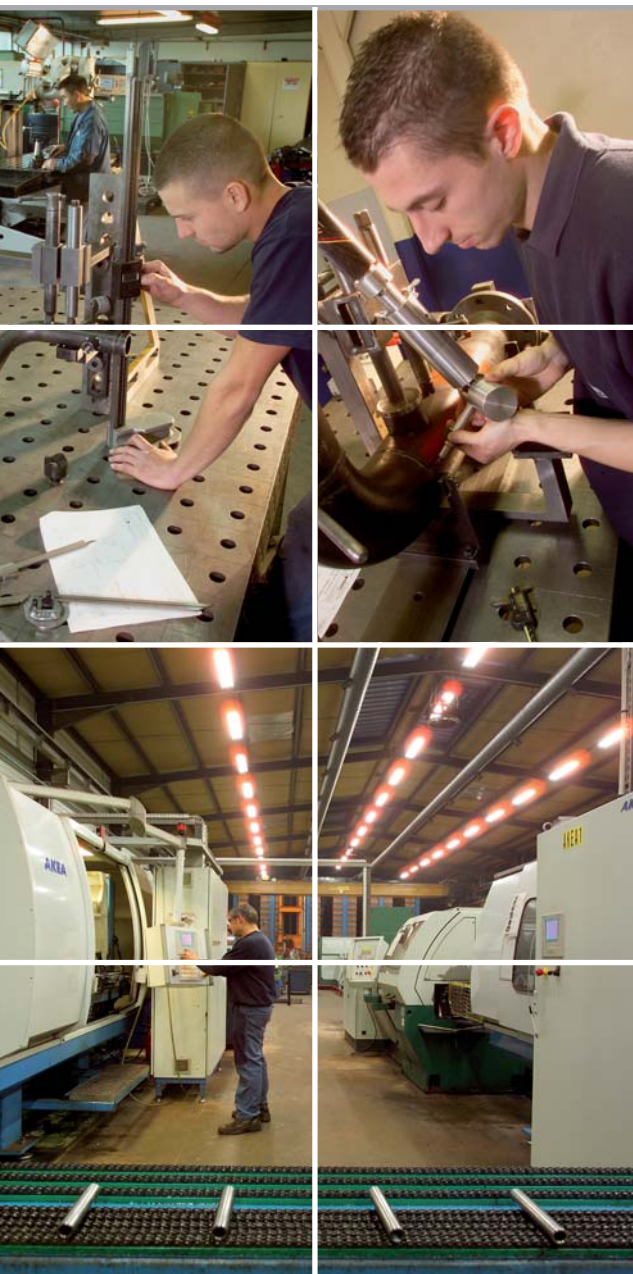
58, RUE DE SILTZEIM • BP 70804 • Z.I. DE REMELFING • 57208 SARREGUEMINES CEDEX • TÉL. +33 (0)3.87.98.35.29 • FAX +33 (0)3.87.95.14.93 • o.fey@othon-fey.fr

**WWW.OTHON-FEY.FR**



# OTHON FEY

5



## ENGAGEMENT

Impliquées dans la recherche et le développement, la sécurité et l'adaptation à un environnement de travail automatisé et robotisé, les équipes assurent un contrôle permanent de la production. OTHON FEY est à l'écoute de tous ses clients afin de réagir rapidement et avec efficacité.

## PARTENARIAT

De l'étude à la fabrication, du prototype à la production en série, OTHON FEY participe étroitement avec ses clients à la conception et à la simplification de leurs produits.

OTHON FEY manifeste sa compétitivité dans les séries de 20 à 10 000 unités, grâce à son parc machines performant, complété par une logistique interne hors du commun.

De plus, un service équipé d'une Gestion de Production Assistée par Ordinateur (G.P.A.O.) traite les données en temps réel et apporte toutes les solutions pour l'optimisation des demandes de ses clients.



# OTHON FEY



## QUALITÉ & ENVIRONNEMENT

Parce que la satisfaction de sa clientèle est une priorité permanente, de même que l'amélioration continue et la satisfaction du personnel, la recherche du progrès fait partie intégrante de la culture de l'entreprise.

C'est pourquoi OTHON FEY s'engage à respecter une charte de qualité reconnue ISO 9001 depuis 1997.

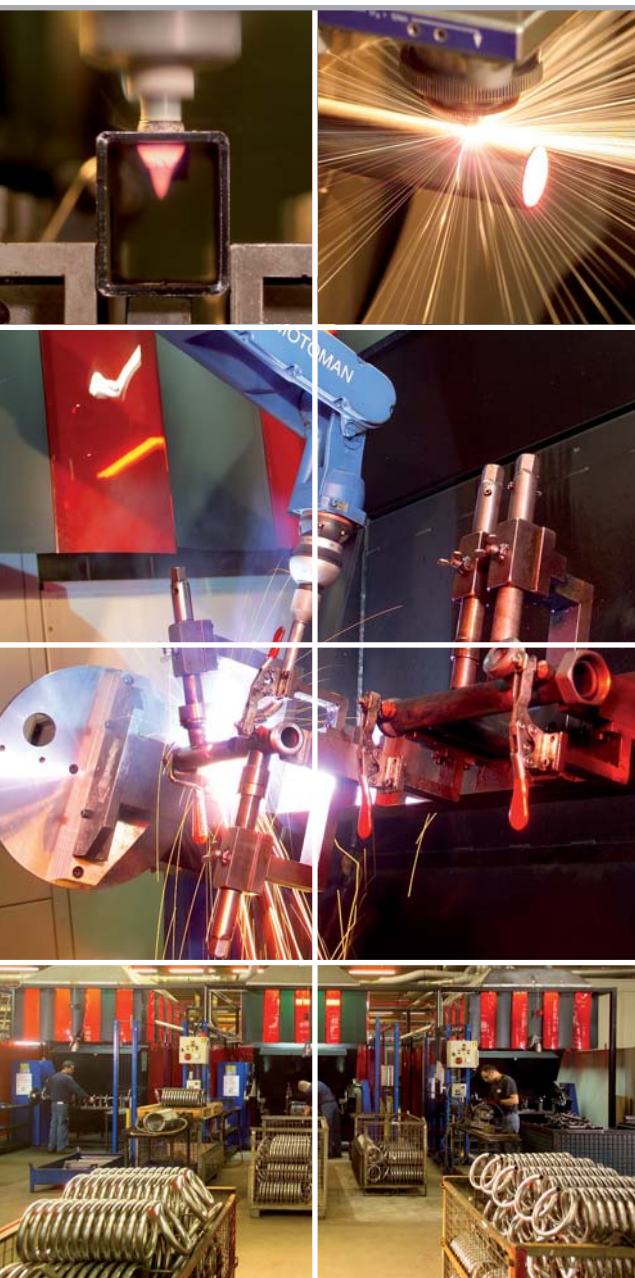


A travers l'utilisation de produits non toxiques, le tri des déchets et la mise en place de procédés limitant la consommation d'énergie, OTHON FEY s'engage et participe à la protection de l'environnement.



# COMPÉTENCES ET SAVOIR-FAIRE

7



## COMPÉTENCES ET SAVOIR-FAIRE

- Tôlerie
- Sciage – Découpe laser
- Découpe laser robotisée – Fluoperçage – Perçage
- Filetage par roulage et usinage
- Déformation extrémités de tubes
- Cintrage
- Soudage
- Outillage – Prototype – Métrologie
- Logistique – Flux interne – Magasin
- Peinture – Finition – Emballage – Expédition



# TOLERIE

8



## POINÇONNEUSE CNC AMADA ARCADE 212

- Format de tôle : 2500 x 1250 mm
- Tourelle 28 outils



## CELLULE DE PLIAGE ROBOTISÉ

- Robot MOTOMAN MRC 6 axes
- Presse plieuse AMADA HFB 50 tonnes
- Longueur de pliage : maximum 2100 mm

## PRESSE PLIEUSE CNC BEYELER 100 TONNES

- Longueur de pliage : maximum 3100 mm

## CISAILLE A GUILLOTINE AMADA

- Longueur de coupe : maximum 3000 mm
- Épaisseur de tôle : maximum 6 mm

## SOUDEUSES PAR POINTS ARO

## ROULEUSE DE TOLES FASTI

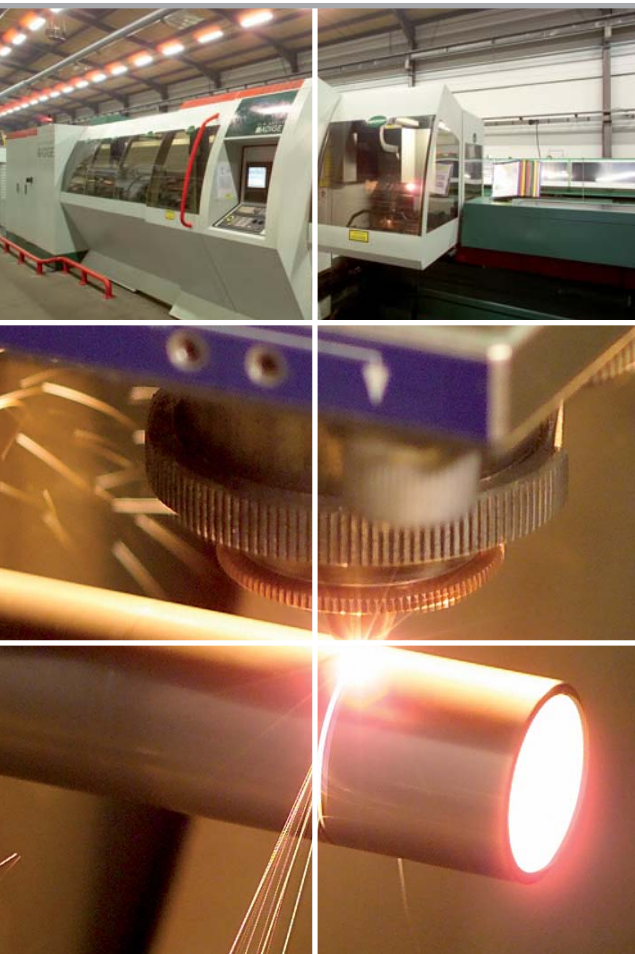
- Longueur de roulage : maximum 1520 mm
- Épaisseur de tôle : maximum 3 mm





# SCIAGE - DECOUPE LASER

9



## LIGNE DE COUPE PROGRAMMABLE ADIGE ATS 72

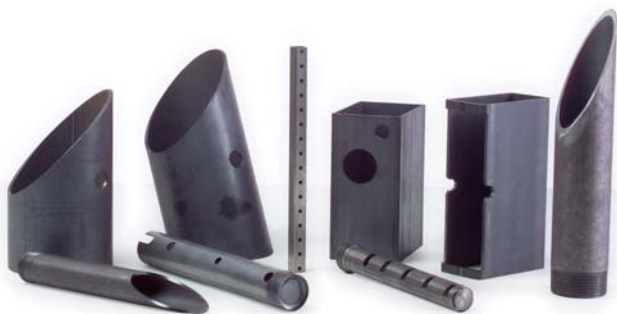
- Capacités de coupe :
  - Tube rond : diamètre 10 à 102 mm
  - Tube rectangulaire : maximum 100 x 80 mm
  - Tube carré : maximum 80 x 80 mm
- Ébavureuse intégrée
- Chargeur automatique de tubes

## LIGNE DE COUPE LASER ADIGE LT 722 D

- Capacités de coupe : acier - inox - aluminium
  - Tube rond : diamètre 12 à 140 mm (option 152 mm)
  - Tube carré, rectangulaire, profilé ouvert
- Chargeur automatique de tubes
- Puissance source laser : 2000 watts

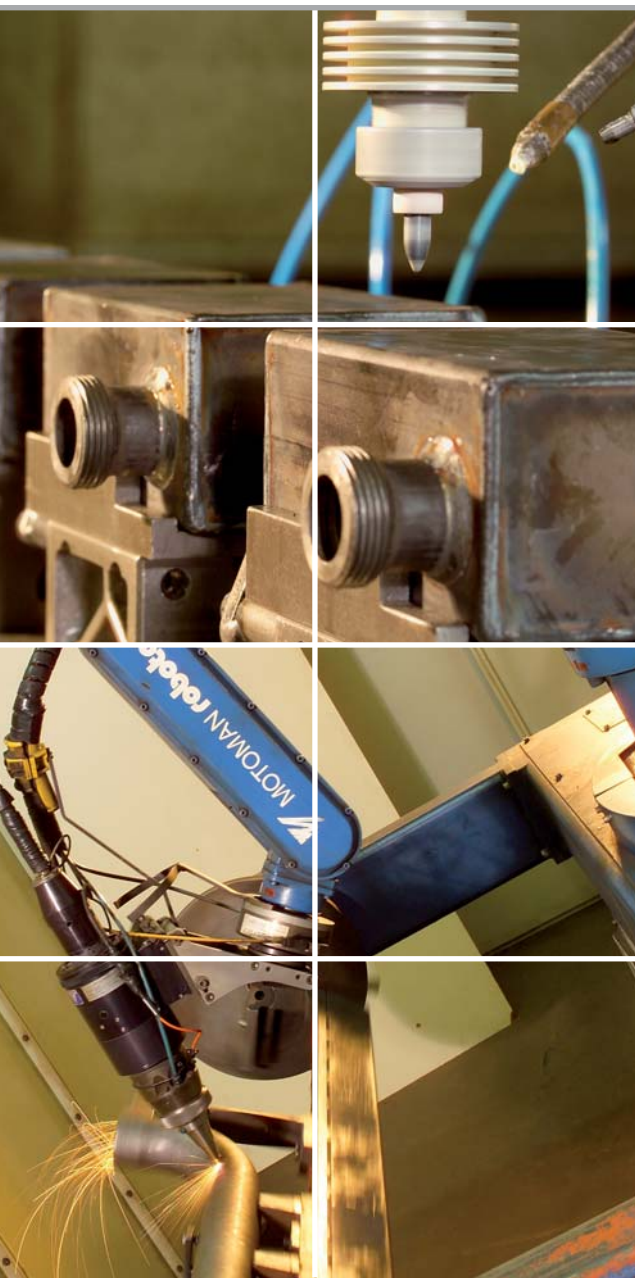
## PARC DE SCIES SEMI-AUTOMATIQUES AVEC ÉBAVUREUSES

- Recoupe de pièces
- Table orientable pour coupes biaisées



# DÉCOUPE LASER ROBOTISÉE FLUOPERÇAGE - PERÇAGE

10



## CELLULE DE DÉCOUPE LASER ROBOTISÉE

- Robot industriel 6 axes MOTOMAN MRC
- Positionneur à 2 stations permettant le travail en temps masqué
- Puissance source laser : 500 watts

## MACHINE SPÉCIALE CNC BSI 3 AXES

- Fluoperçage, taraudage, usinage
  - Table de transfert d'usinage 4 stations

## MACHINES SPÉCIALES CNC RMB 3 AXES

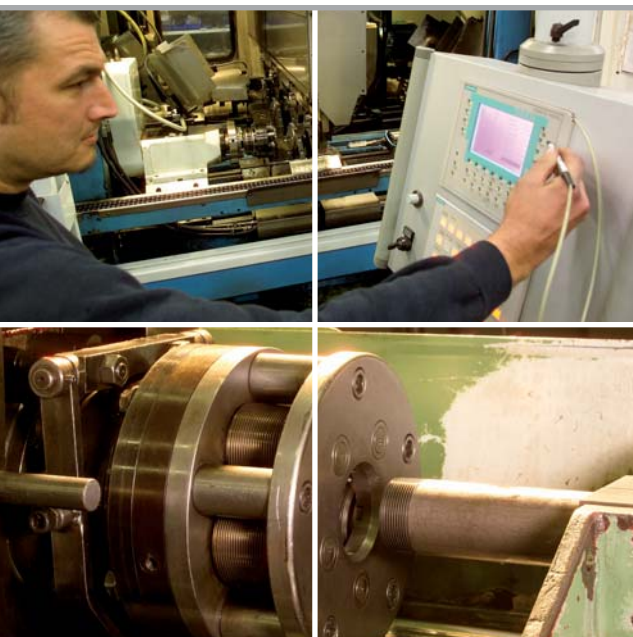
- Fluoperçage, taraudage, usinage
  - Tourelle rotative à 6 outils
  - Longueur utile table : 1200 mm

## PERCEUSES A COLONNE IBARMIA



# FILETAGE PAR ROULAGE ET USINAGE

11



## 2 ILOTS DE PRODUCTION AUTOMATIQUE ADIGE-AKEA

- Du débit au dégraissage de la pièce finie
- Opérations de production réalisées simultanément :
  - Coupe avec chargeur automatique de tubes
  - Ébavurage, mise à longueur 2 extrémités
  - Déformation, usinage 2 extrémités
  - Filetage par roulage maximum 1" 1/2 gaz, taraudage, dressage (plan de joint sur tube mince)
  - Dégraissage
  - Emballage

## PARC DE FILETEUSES PAR ROULAGE

- Gaz, NPT, métrique...
- Capacités :
  - Minimum 1/4" gaz
  - Maximum 2" gaz

## MACHINES A FILETER PAR USINAGE

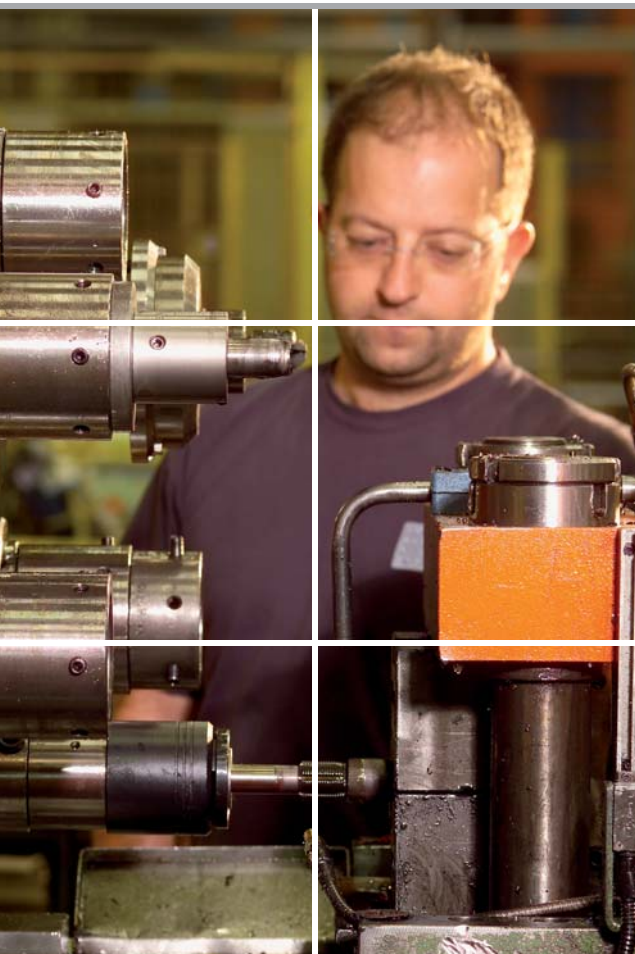
- Gaz, NPT, métrique...
- Capacités :
  - De 1/4" gaz à 4" gaz





# DÉFORMATION EXTRÉMITÉS DE TUBES

12



## PARC DE PRESSES AUTOMATIQUES BEMA

- Évasement, retraite, alésage, dressage, taraudage
- Déformations diverses
- Tourelle rotative 6 stations
- Capacités :
  - Diamètre maximum : 114 mm
  - Taraudage maximum : 1"1/2 gaz
  - Longueur de tube maximum : 1500 mm
- Chargeur automatique de pièces

## PRESSE ET ROULEUSE DE RAINURES VICTAULIC

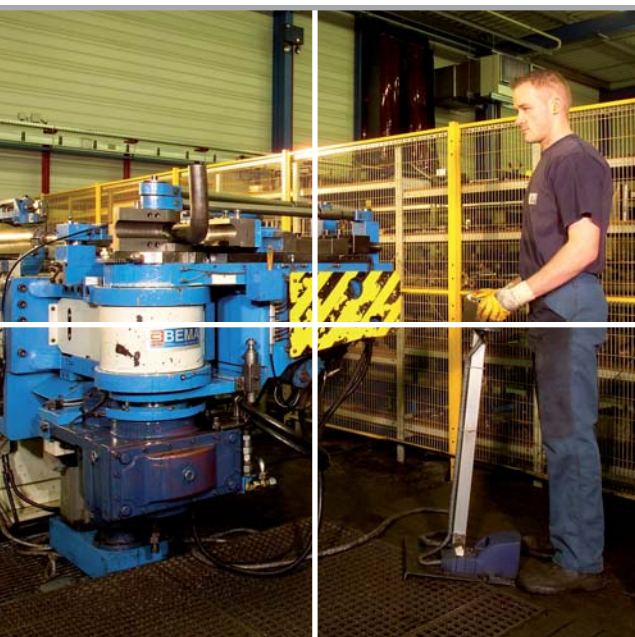
- Capacités minimum :
  - Diamètre : 26,9 mm
  - Épaisseur : 1,7 à 2,9 mm
- Capacités maximum :
  - Diamètre : 323 mm
  - Épaisseur : 4 à 9,53 mm





# CINTRAGE

13



## CINTREUSE BEMA CNC 100

- Cintrage à droite avec positionneur
- Capacités :
  - Tube rond : diamètre maximum 100 mm, épaisseur 4 mm
  - Tube carré : maximum 70 x 70 mm, épaisseur 3 mm

## CINTREUSES BEMA CNC 65

- Cintrage à droite et à gauche avec positionneur
- Capacités :
  - Tube rond : diamètre maximum 65 mm, épaisseur 3 mm
  - Tube carré : maximum 45 x 45 mm, épaisseur 3 mm

## CINTREUSE BEMA CNC 45

- Cintrage à droite avec positionneur
- Capacités :
  - Tube rond : diamètre maximum 42 mm, épaisseur 2 mm
  - Tube carré : maximum 35 x 35 mm, épaisseur 1,5 mm

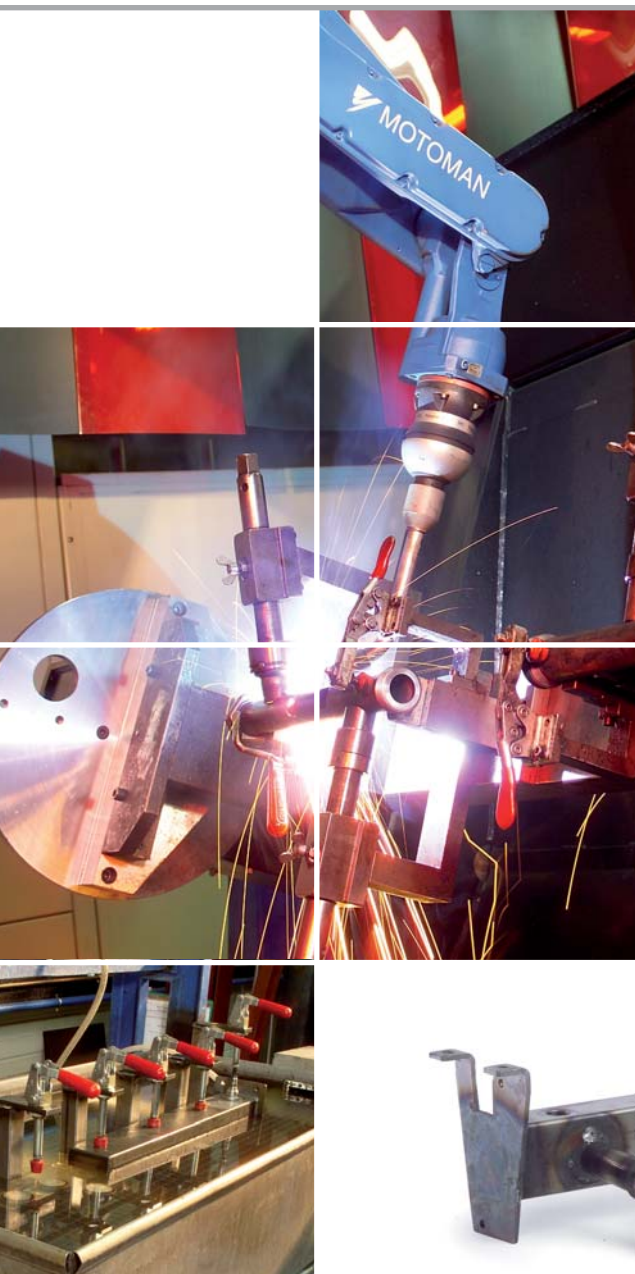
## CINTREUSES CNC A 3 GALETS TAURING

- Cintrage tubes, profilés et pleins à rayons variables
- Capacités :
  - Tube rond : diamètre maximum 60,3 mm, épaisseur 3,2 mm
  - Tube rond : diamètre maximum 70 mm, épaisseur 2 mm
  - Tube carré : maximum 60 x 60 mm, épaisseur 3 mm
  - Tube rectangulaire : maximum 80 x 30 mm, épaisseur 3 mm



# SOUDAGE

14



## 6 CELLULES DE SOUDAGE ROBOTISÉ

- Robot industriel 6 axes MOTOMAN NX 100
- Positionneur à 2 stations permettant le travail en temps masqué

## POSTES DE SOUDAGE TRADITIONNEL MAG-TIG

## SOUDEUSE DE GOUJONS KÖSTER

- Capacités :
  - Diamètre : 2 à 22 mm
- Alimentation automatique

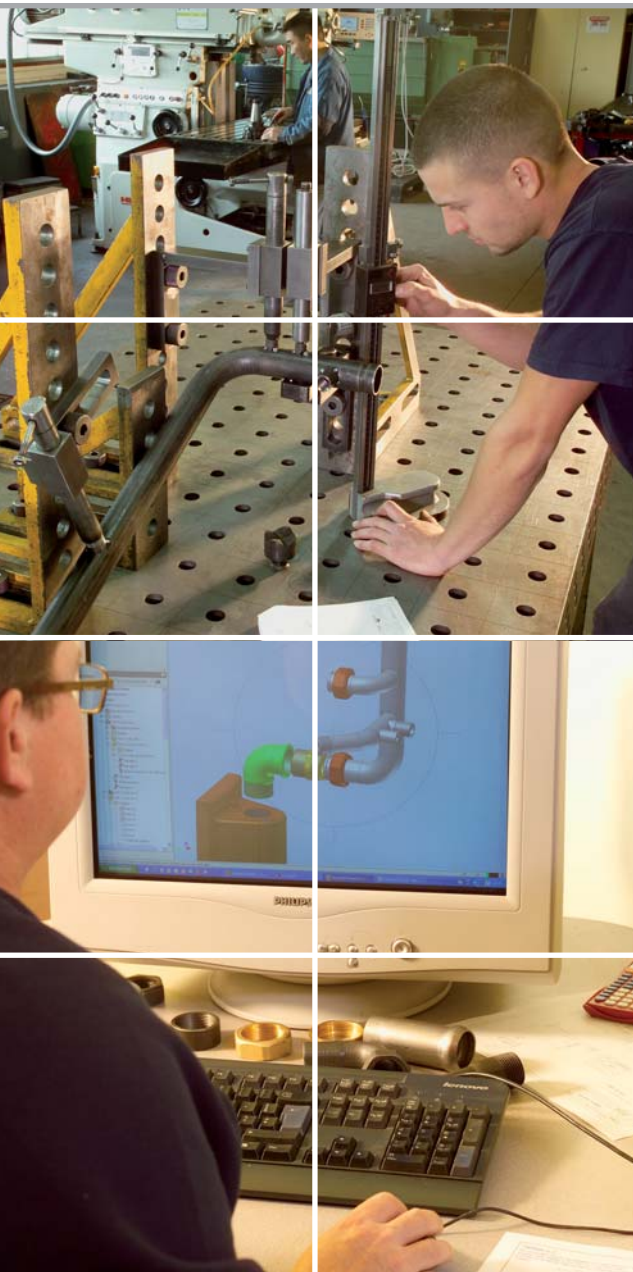
## STATIONS DE CONTRÔLE ÉTANCHÉITÉ DES SOUDURES

- Pièces sous pression par immersion dans l'eau
- Contrôles par mesure de variations de pression



# OUTILLAGE - PROTOTYPE MÉTROLOGIE

15



## PARC MACHINES TRADITIONNELLES

Pour la réalisation de nos outils et gabarits,  
ainsi que pour nos essais et prototypes

- Fraiseuses
- Tour
- Rectifieuse plane
- Scies
- Perceuses
- Presse

## POSTE DE TRAVAIL CAO

Assistance études

- Logiciel CAO (3D) type Autodesk Inventor
- Possibilité lecture fichiers de type :
  - IPT
  - IGES
  - STEP
  - DXF
  - DWG
  - SAT

## LABORATOIRE DE MESURES ET DE QUALITÉ

- Bras de mesure 3D
- Divers instruments de mesure



# LOGISTIQUE - FLUX INTERNE MAGASIN

16



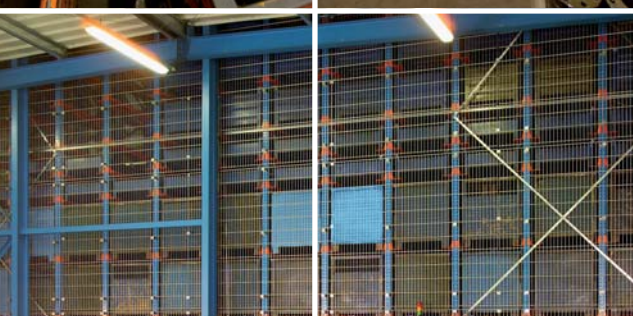
## STOCKEUR DE TUBES INFORMATISÉ DORNIEDEN

- Capacités :
  - 384 tonnes
  - 128 cassettes de capacité maximale 4000 kg
  - Longueur maximale : 7 m



## STOCKEUR DE TOLE INFORMATISÉ DORNIEDEN

- Capacités :
  - 215 tonnes
  - 62 plateaux de capacité 3500 kg
  - Format maximal : 1000 x 2000 mm



## STOCKEUR DE CAISSES INFORMATISÉ DORNIEDEN

- Capacités :
  - 284 tonnes
  - 284 caisses de capacité 1000 kg
  - Rangement par lecture de code-barres



## STOCKEUR DE GABARITS DE SOUDAGE INFORMATISÉ DORNIEDEN

- Capacités :
  - 94 nacelles

## 3 TOURS DE STOCKAGE DE PIÈCES INFORMATISÉ HAENEL

- Liaison G.P.A.O.
- 3 x 50 plateaux de rangement



# PEINTURE - FINITION - EMBALLAGE - EXPÉDITION

17

## CHAÎNE DE PEINTURE ÉLECTROSTATIQUE

- Peinture liquide et poudre
  - Tunnel de dégraissage
  - Rinçages
  - Tunnel de séchage
  - Cabines de peinture
  - Four de cuisson

## LAVEUSE AUTOMATIQUE TROWAMAT

- Capacités :
  - Lavage en caisse Europe 1200 x 800 x 800 mm

## ESPACE CONDITIONNEMENT POUR EXPÉDITION

- Stockage
- Livraison KANBAN
- Conditionnement spécifique et livraison selon demande client

