

OTHON FEY

ROHR- UND BLECHBEARBEITUNG



58, RUE DE SILTZHEIM • BP 70804 • Z.I. DE REMELFING • 57208 SARREGUEMINES CEDEX • TÉL. +33 (0)3.87.98.35.29 • FAX +33 (0)3.87.95.14.93 • o.fey@othon-fey.fr

WWW.OTHON-FEY.FR

ÜBERSICHT

03 OTHON FEY

- 03 ABSATZBEREICHE
- 04 IM HERZEN EUROPAS
- 05 ENGAGEMENT & ZUSAMMENARBEIT
- 06 QUALITÄT & UMWELT

07 LEISTUNGSSPEKTRUM

- 08 BLECHBEARBEITUNG
- 09 SÄGEN - LASERSCHNEIDEN
- 13 ROBOTISIERTES LASERSCHNEIDEN
FLIESSBOHREN - BOHREN
- 11 GEWINDEROLLEN UND -SCHNEIDEN
- 12 ROHRENBEARBEITUNG
- 13 BIEGEN
- 14 SCHWEISSEN
- 15 WERKZEUG- UND PROTOTYPENBAU - MESSTECHNIK
- 16 LOGISTIK - INNERBETRIEBLICHER WERKSTUECKFLUSS LAGER
- 17 LACKIEREN - ENDBEARBEITUNG - VERPACKUNG - VERSAND



OTHON FEY



OTHON FEY ist ein Familien- und Zulieferbetrieb, der seit 1932 eine langjährige Erfahrung in der Rohr- und Blechverarbeitung, vorwiegend im Stahl, aber auch im Edelstahl und Kupfer gesammelt hat.

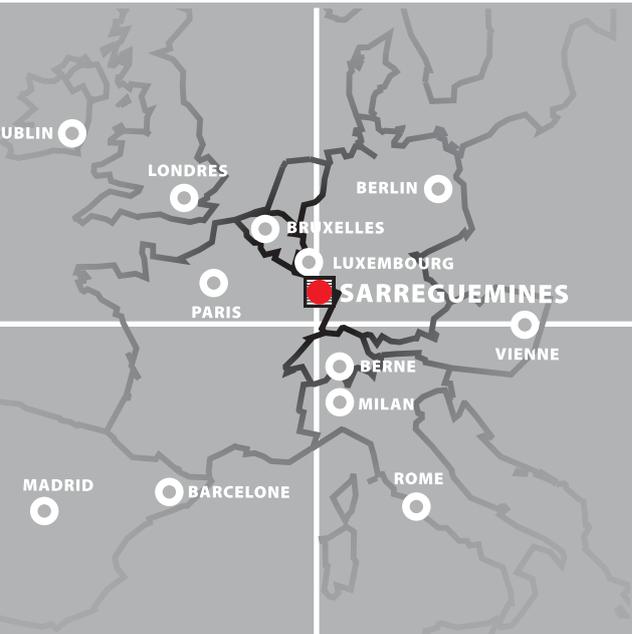
In Lothringen (Frankreich) nahe der deutsch-französischen Grenze gelegen, bietet das Unternehmen den Vorteil, dass die Zweisprachigkeit der Mehrheit der ca. 100 Mitarbeiter die Kommunikation mit den Kunden erleichtert.

Auf einer Hallenfläche von über 8000 m² und mit dem modernsten Maschinenpark, den kompetente und verantwortungsbewusste Arbeitsteams bedienen, versteht es OTHON FEY, sein Know-how bei einer anspruchsvollen Kundschaft in Europa zu fördern.

ABSATZBEREICHE

- Heiztechnik
- Klimatechnik
- Warmwasseraufbereiter (Boiler)
- Einrichtungsgegenstände
- Bau- und Landmaschinen, Grünanlagen

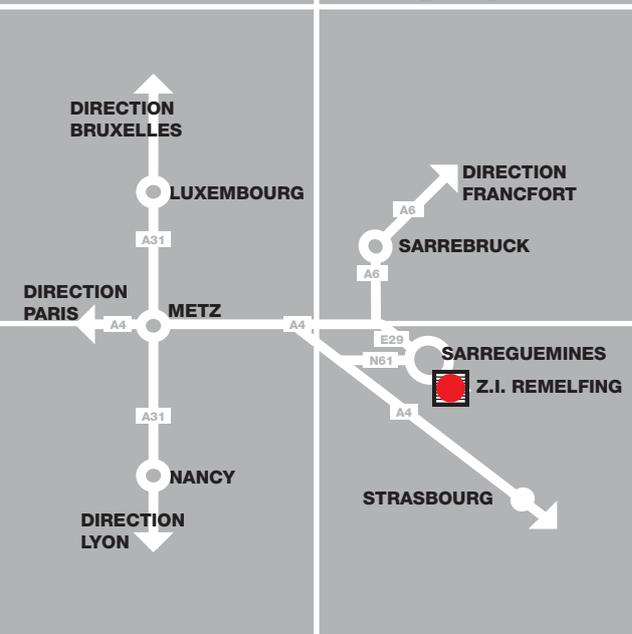
OTHON FEY



IM HERZEN EUROPAS

Im Gewerbegebiet der Gemeinde REMELFING unweit des Autobahnnetzes der Gegend um SARREGUEMINES gelegen, hat das Unternehmen seinen Standort im Schnittpunkt der Nord-Süd und Ost-West Verkehrsachsen.

Aufgrund seiner Trümpfe und seiner Professionalität wächst seine europäische, ja sogar weltweite Stammkundschaft stetig an.



OTHON FEY



ENGAGEMENT

Bei ihrem Einsatz in der Forschung und in der Entwicklung, in der Sicherheit und in der Anpassung an ein automatisiertes und robotisiertes Arbeitsumfeld sind die Arbeitsteams um eine ständige Kontrolle der Produktion bemüht. OTHON FEY reagiert aufgeschlossen, schnell und effizient auf die Anliegen all seiner Kunden.

ZUSAMMENARBEIT

Von der Entwicklung bis zur Herstellung, vom Prototyp bis zur Serienfertigung arbeitet OTHON FEY mit seinen Kunden eng zusammen an der Konzeption und der Vereinfachung ihrer Produkte.

Bei Stückzahlen, die von 20 bis 10 000 reichen, legt OTHON FEY eine Wettbewerbsfähigkeit an den Tag, die durch seine leistungsfähigen Fertigungsanlagen und eine außergewöhnliche innerbetriebliche Logistik gewährleistet wird.

Darüber hinaus bearbeitet ein mit C.A.M. ausgerüstetes Team die Daten in Echtzeit und bringt die Lösungen für die Optimierung kundenspezifischer Aufgaben.

OTHON FEY



QUALITÄT & UMWELT

Da uns die Zufriedenstellung der Kundschaft ebenso wie die kontinuierliche Verbesserung und die Zufriedenheit der Belegschaft eine ständige Priorität bedeuten, ist das permanente Fortschrittsbestreben fester Bestandteil unserer Unternehmenskultur.

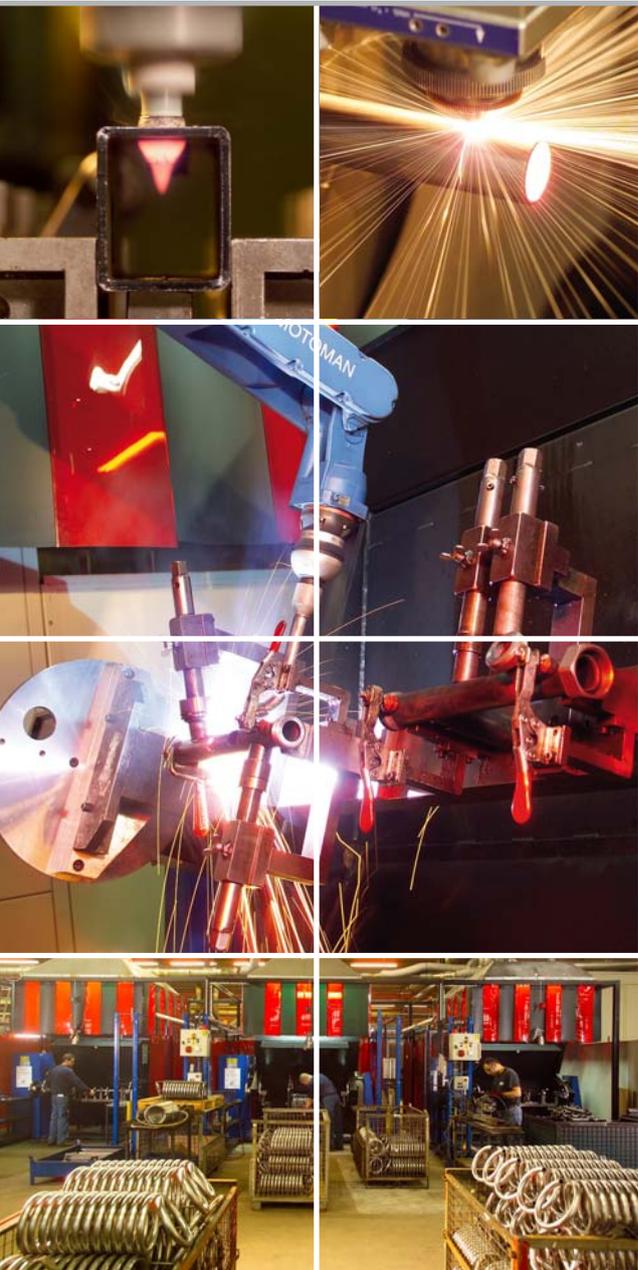
In diesem Zusammenhang verpflichtet sich OTHON FEY seit 1997, die Qualitätscharta nach ISO 9001 zu beachten.



Durch die Verwendung unschädlicher Stoffe, durch die Abfalltrennung und den Einsatz energiesparender Verarbeitungsprozesse beteiligt sich OTHON FEY verbindlich und aktiv am Umweltschutz.

LEISTUNGSSPEKTRUM

7



LEISTUNGSSPEKTRUM

- Sägen - Laserschneiden
- Gewinderollen und -schneiden
- Rohrendbearbeitung
- Schweißen
- Biegen
- Blechbearbeitung
- Robotisiertes Laserschneiden - Fließbohren - Bohren
- Lackieren - Endbearbeitung - Verpackung - Versand
- Werkzeug und Prototypenbau - Messtechnik
- Logistik - innerbetrieblicher Werkstückfluss - Lager

BLECHBEARBEITUNG

8



CNC BLECHSTANZMASCHINE AMADA ARCADE 212

- Blechformatgröße : 2500 x 1250 mm
- 28 Werkzeugaufnahmen



BIEGEANLAGE MIT ROBOTERBEDIENUNG

- Sechssachsroboter MOTOMAN MRC
- Abkantpresse AMADA HFB 50 Tonnen
- 2100 mm maximale Biegelänge

CNC ABKANTPRESSE BEYELER 100 TONNEN

- 3100 mm maximale Biegelänge

BLECHSCHERE AMADA

- 3000 mm maximale Länge
- 6 mm maximale Blechdicke

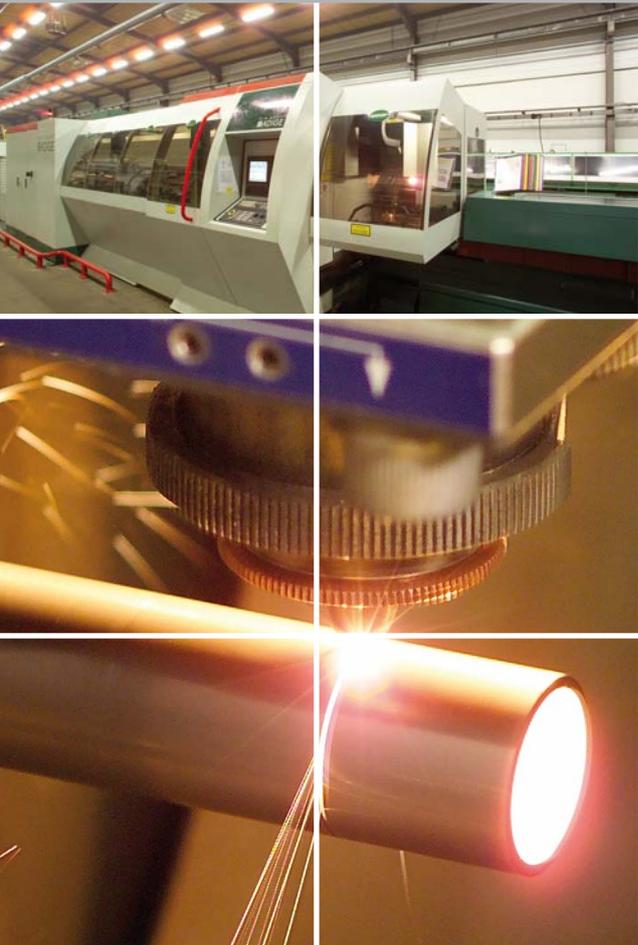
PUNKTSCHWEISSMASCHINEN ARO

BLECHROLLMASCHINE FASTI

- 1520 mm maximale Rolllänge
- 3 mm maximale Blechdicke



SÄGEN - LASERSCHNEIDEN



PROGRAMMIERBARE SCHNEIDLINIE ADIGE ATS 72

- Schneidkapazitäten :
 - Rohr : 10 bis 102 mm Durchmesser
 - Rechteckrohr : maximal 100 x 80 mm
 - Vierkanrohr : maximal 80 x 80 mm
- Integrierte Entgratsmaschine
- Automatische Rohrbeladung

LASERSCHNEIDLINIE ADIGE LT 722 D

- Schneidkapazitäten :
Stahl - Edelstahl - Aluminium
 - Rohr : 12 bis 140 mm Durchmesser
(ausweitbar bis 152 mm)
 - Rechteck und Vierkanrohr, Formprofile
- Automatische Rohrbeladung
- Laserleistung : 2000 Watt

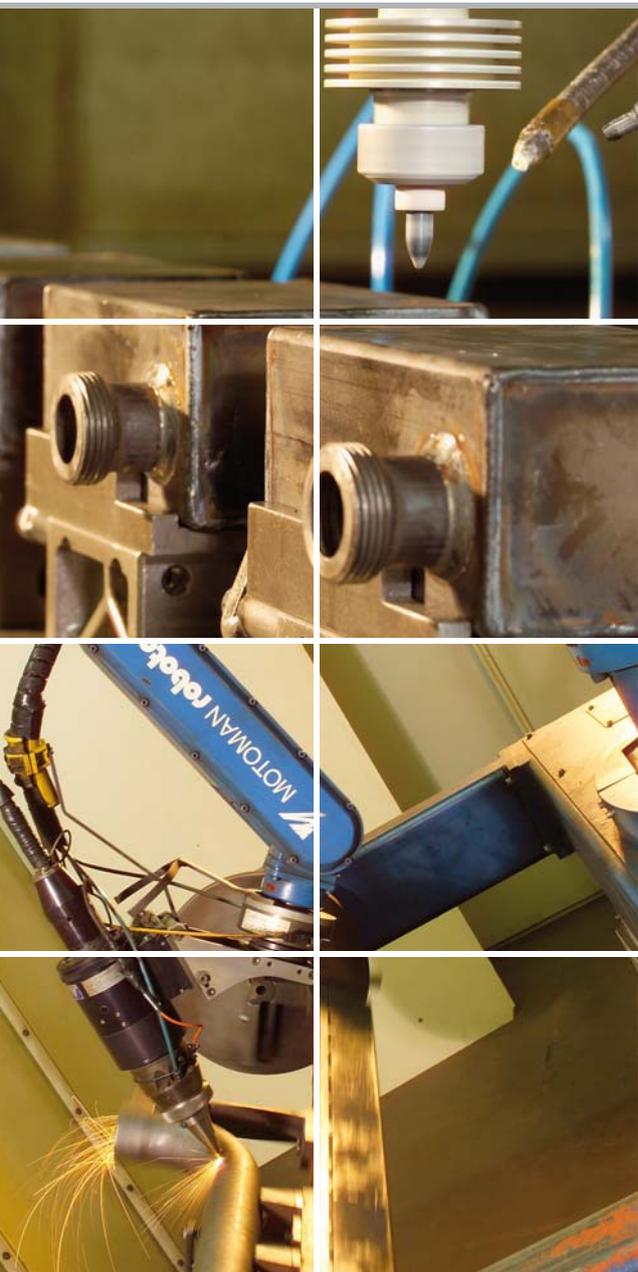
HALBAUTOMATISCHE SÄGENANLAGEN MIT ENTGRATMASCHINE

- Nachschneiden von Werkstücken
- Drehbarer Tisch für Winkelschneiden



ROBOTISIERTES LASERSCHNEIDEN FLIESSBOHREN - BOHREN

10



ROBOTISIERTE LASERSCHNEIDANLAGE

- Sechssachsroboter MOTOMAN MRC
- Zweistationen-Rundschalttisch für simultanes Lasern und Bedienen
- Laserleistung : 500 Watt

SPEZIALE 3-ACHS CNC MASCHINE BSI

- Fließbohren, Innengewinde herstellen, Bearbeitung
 - 4 Stationen Transfertisch

SPEZIALE 3-ACHS CNC MASCHINEN RMB

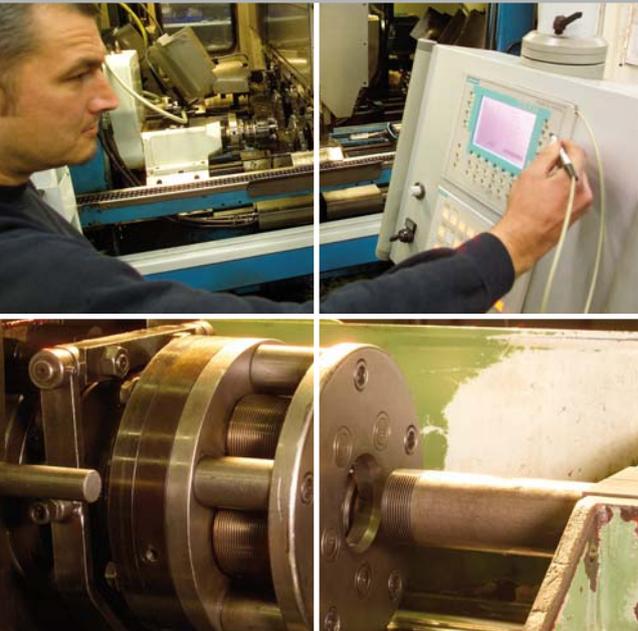
- Fließbohren, Innengewinde herstellen, Bearbeitung
 - Drehbarer Werkzeughalter mit 6 Stationen
 - 1200 mm Tischaufnahmelänge

SAEULENBOHRMASCHINEN IBARMIA



GEWINDEROLLEN UND -SCHNEIDEN

11



2 AUTOMATISCHE FERTIGUNGSEINSELN ADIGE-AKEA

- Vom Schneiden bis zum Entfetten der Fertigteile
- Simultan durchgeführte Arbeitsgänge :
 - Schneiden mit automatischer Rohrbeladung
 - Entgraten, zweiseitige Längenbearbeitung
 - Verformen, zweiseitige Bearbeitung
 - Gewinderollen maximal 1 1/2" Gasgewinde, Innengewinde herstellen, Plandrehen (Dichtfläche auf Rohr mit dünner Wandstärke)
 - Entfetten
 - Verpacken

GEWINDEROLLMASCHINEN

- Gas, NPT, metrisch...
- Kapazitäten :
 - Minimum 1/4" Gasgewinde
 - Maximum 2" Gasgewinde

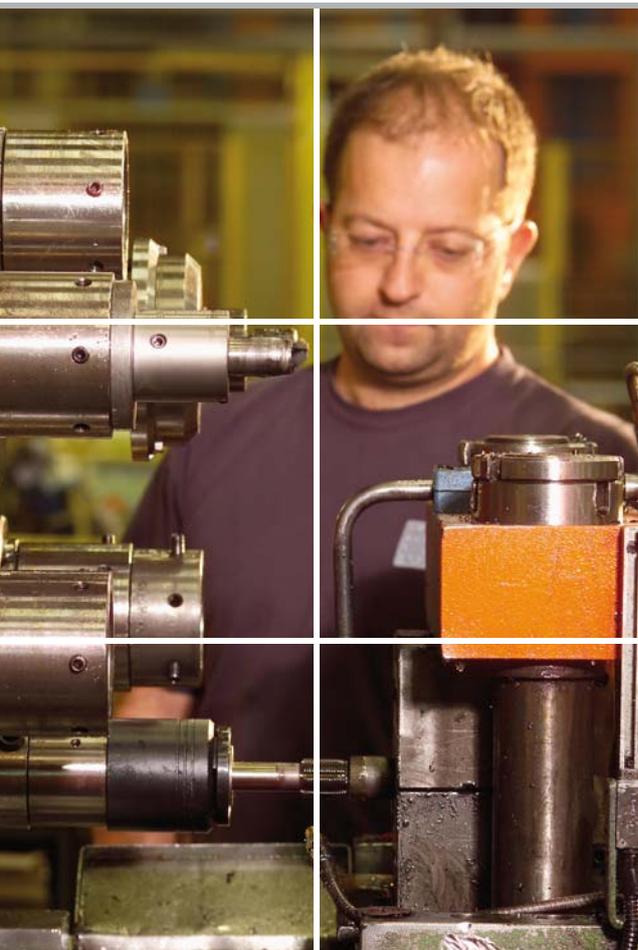
GEWINDESCHNEIDMASCHINEN

- Gas, NPT, metrisch...
- Kapazitäten :
 - Von 1/4" bis 4" Gasgewinde



ROHRENBEARBEITUNG

12



AUTOMATISCHE PRESSANLAGEN BEMA

- Aufweiten, Verjüngen, Innendrehen, Plandrehen, Innengewinde herstellen
- Diverse Verformungen
- Drehbarer Werkzeughalter mit 6 Stationen
- Kapazitäten :
 - Maximaler Durchmesser : 114 mm
 - Maximale Innengewindeherstellung : 1“1/2 Gasgewinde
 - Maximale Rohrlänge : 1500 mm
- Automatische Werkstückbeladung

PRESS- UND ROLLANLAGE FÜR VICTAULIC RILLEN

- Mindestkapazitäten :
 - 26,9 mm Durchmesser
 - Wandstärke : 1,7 bis 2,9 mm
- Höchstkapazitäten :
 - 323 mm Durchmesser
 - Wandstärke : 4 bis 9,53 mm



BIEGEN



BIEGEMASCHINE BEMA CNC 100

- Rechtsbiegend mit Positionierer
- Kapazitäten :
 - Rohr : maximal 100 mm Durchmesser mit 4 mm Wandstärke
 - Viereckrohr : maximal 70 x 70 mm mit 3 mm Wandstärke

BIEGEMASCHINEN BEMA CNC 65

- Rechts- und linksbiegend mit Positionierer
- Kapazitäten :
 - Rohr : maximal 65 mm Durchmesser mit 3 mm Wandstärke
 - Viereckrohr : maximal 45 x 45 mm mit 3 mm Wandstärke

BIEGEMASCHINE BEMA CNC 45

- Rechtsbiegend mit Positionierer
- Kapazitäten :
 - Rohr : maximal 42 mm Durchmesser mit 2 mm Wandstärke
 - Viereckrohr : maximal 35 x 35 mm mit 1,5 mm Wandstärke

CNC DREIROLLENBIEGEMASCHINEN TAURING

- Biegen von Rohren, Formprofilen, Rundeisen mit variablen Biegeradien
- Kapazitäten :
 - Rohr : maximal 60,3 mm Durchmesser mit 3,2 mm Wandstärke
 - Rohr : maximal 70 mm Durchmesser mit 2 mm Wandstärke
 - Viereck : maximal 60 x 60 mm mit 3 mm Wandstärke
 - Rechteckrohr : maximal 80 x 30 mm mit 3 mm Wandstärke



SCHWEISSEN

14

6 ROBOTERSCHWEISSANLAGEN

- Sechssachsroboter MOTOMAN NX 100
- Zweistationen-Rundschalttisch für simultanes Schweißen und Bedienen

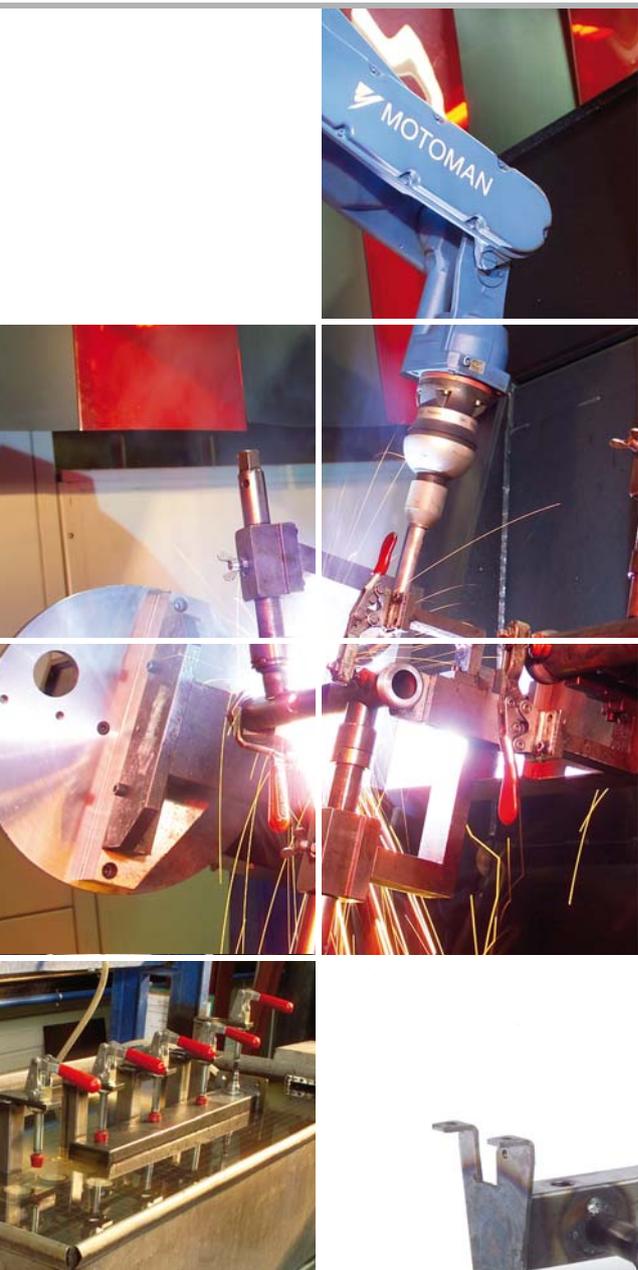
TRADITIONELLE SCHWEISSGERÄTE FÜR MAG-TIG SCHWEISSEN

BOLZSCHWEISSMASCHINE KÖSTER

- Kapazitäten :
 - 2 bis 22 mm Durchmesser
- Automatische Bolenzufuhr

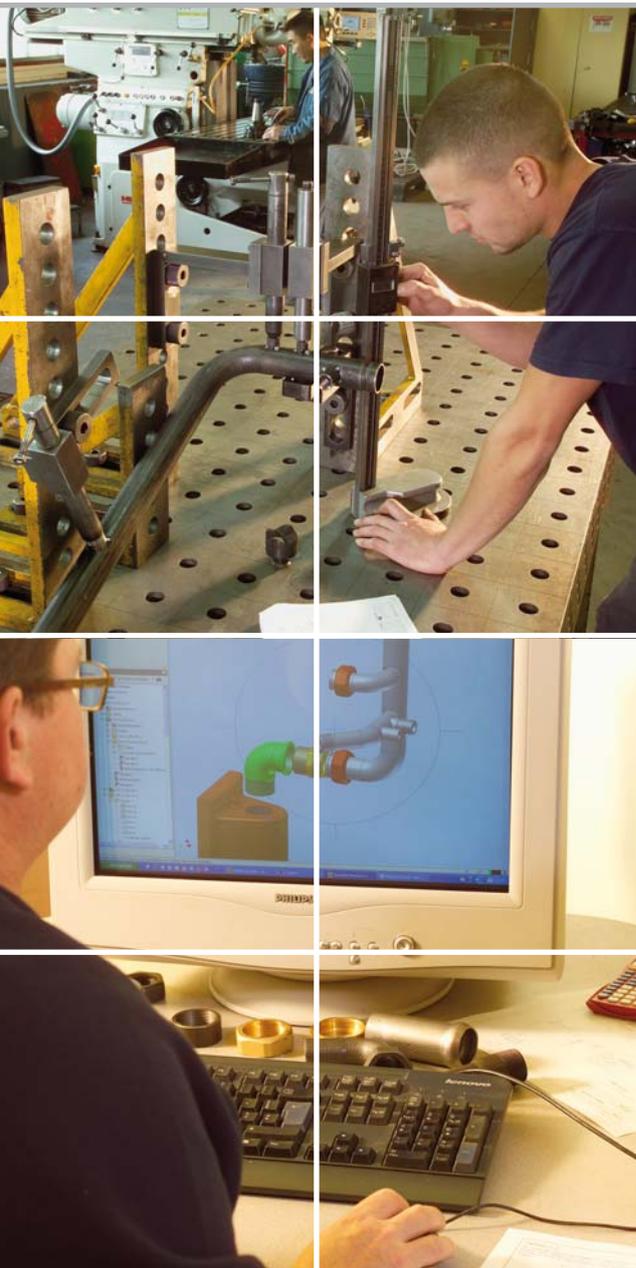
DICHTHEITSPRÜFUNGSANLAGEN FÜR SCHWEISSNÄHTE

- Eintauchen unter Druck gesetzter Werkstücke
- Kontrollen durch Differenzdruckmessgeräte



WERKZEUG- UND PROTOTYPENBAU - MESSTECHNIK

15



TRADITIONELLER MASCHINENPARK

Für die Herstellung von Werkzeugen und
Vorrichtungen, und für Versuche und Prototypen

- Fräsmaschinen
- Drehmaschine
- Schleifmaschine
- Sägen
- Bohrmaschinen
- Presse

CAD WORKSTATION

Entwicklung

- CAD-Programm (3D) Typ Autodesk Inventor
- Zugang zu Dateien nach folgenden
Formaten :
 - IPT
 - IGES
 - STEP
 - DXF
 - DWG
 - SAT

QUALITÄT- UND MESSLABOR

- 3D-Messtisch
- Verschiedene Messgeräte

LOGISTIK - INNERBETRIEBLICHER WERKSTUECKFLUSS LAGER

16



LANGGUTLAGERSYSTEM DORNIEDEN

- Kapazitäten :
 - 384 Tonnen
 - 128 Kassetten mit jeweils 4000 kg Kapazität
 - 7 m maximale Länge

FLACHGUTLAGERSYSTEM DORNIEDEN

- Kapazitäten :
 - 215 Tonnen
 - 62 Kassetten mit jeweils 3500 kg Kapazität
 - 1000 x 2000 mm maximale Formatgröße

PALETTENLAGERSYSTEM DORNIEDEN

- Kapazitäten :
 - 284 Tonnen
 - 284 Gitterboxen mit jeweils 1000 kg Kapazität
 - Ein- und Auslagerung durch Strichcode-Erkennung

UMLAUFLAGERSYSTEM DORNIEDEN

- Kapazitäten :
 - 94 Gondeln für Vorrichtungen und Werkzeuge

3 LAGERTURMSYSTEME HAENEL FÜR WERKMATERIAL

- In Verbindung mit C.A.M.
- 3 x 50 Lagerkassetten

LACKIEREN - ENDBEARBEITUNG - VERPACKUNG - VERSAND

17



LACKIERSTRASSE

- Nasslack und Pulverbeschichtung
 - Entfettung
 - Spülung
 - Trocknen
 - Spritzkabinen
 - Einbrennofen

AUTOMATISCHE WASCHANLAGE TROWAMAT

- Kapazitäten :
 - Gitterbox 1200 x 800 x 800 mm



VERPACKUNG UND VERSAND

- Lagerung
- KANBAN Lieferung
- Spezialverpackung und Versand nach Anfrage

